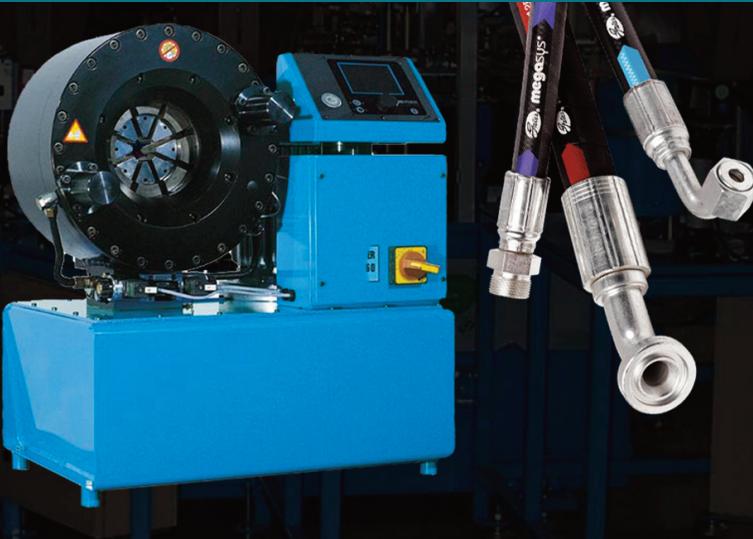


## SERTISSAGE HYDRAULIQUE

- ★ Évaluation du niveau du stagiaire
- ★ Audit de votre équipement
- ★ Actions à entreprendre
- ★ Essai de sertissage
- ★ Conseils de sécurité
- ★ Contrôle du sertissage



## MODULE 2 : POINT SERVICE SERTISSAGE HYDRAULIQUE

### POINT SERVICE SERTISSAGE HYDRAULIQUE

1 jours / 7 H

Sur site

5 pers. max

1050 € HT  
Hors frais de déplacement

#### PUBLIC VISÉ

Responsables de magasins  
Chefs d'ateliers  
Mécaniciens  
Téléphonistes sédentaires  
Commerciaux itinérants

#### VOTRE FORMATEUR



Daniel DEBAT

Formateur Expert Hydraulique

Tél. : 06 99 20 33 47  
E-mail : [contact@fci-formations.fr](mailto:contact@fci-formations.fr)

Un sertissage effectué en toute sécurité, un stock clairement établi et un support technique reconnu sont les fruits de cette formation sur site et sur plusieurs niveaux (du novice au confirmé). La multitude de fabricants de Presses à sertir et autres équipements hydrauliques requiert une mise en place conforme et professionnelle. Cette Formation, de courte durée, est souvent associée à l'ouverture d'un Point Service Hydraulique ou bien du remplacement d'un équipement défectueux. FCI vous détaillera et simplifiera l'accès à ces fonctionnements pour optimiser votre activité, renforcer techniquement vos collaborateurs tout en gardant un lien avec nous pour un suivi dans le temps.

### Méthodes pédagogiques

#### Théorie :

- Niveau de connaissances du stagiaire : tests à l'entrée.
- Audit de l'équipement hydraulique (conformité / sécurité au travail, état de la documentation technique de chaque machine).
- Identification et relevé de l'identité de chaque équipement (marque, type, n° de série, année).
- Connaissance du fournisseur de raccords à sertir et jupes (ferrules) État de la notice de sertissage, état du stock en sécurité, état du flexible + date et normalisation EN853 / DIN20022 / SAE100.

#### Vérifications immédiates :

- Audit technique (état du vernier / cloche / porte mors / mors....) à remplir sur une fiche de vie (carte d'entretien de l'équipement).
- Actions à entreprendre (réglages, devis réparation, intervention d'un professionnel électrique, nettoyage, graissage...).

#### Mise en situation pratique :

- Essai sertissage du candidat si autonome pour corriger ensuite certains réflexes (inéluctable).
- Mise en évidence de la notice de sertissage (actualisée).
- Comprendre le fonctionnement de la machine (formation).
- Essai de sertissage avec appui du formateur.
- Conseil de sécurité (chaussures / lunettes de protection / gants / chaussures de sécurité).
- Contrôle de sertissage (pied à coulisse / piges).

#### Évaluation du candidat

- Auto évaluation : acquis / à conforter / non acquis.
- Questions sur le ressenti de la formation (par le candidat).
- Appréciation générale.

## POINT SERVICE SERTISSAGE HYDRAULIQUE

- 1 jours / 7 H
- Sur site
- 5 pers. max
- 1050 € HT  
Hors frais de déplacement

### PUBLIC VISÉ

Responsables de magasins  
Chefs d'ateliers  
Mécaniciens  
Téléphonistes sédentaires  
Commerciaux itinérants

### VOTRE FORMATEUR



Daniel DEBAT

Formateur Expert Hydraulique

Tél. : 06 99 20 33 47

E-mail : [contact@fci-formations.fr](mailto:contact@fci-formations.fr)

## Outils techniques nécessaires

- Pied à coulisse / coffret de piges de contrôle / graisse graphitée / double mètre à ruban.
- Documents de formation et de suivi : Fiche de vie (document fourni par FCI) / notice de sertissage du fournisseur.

## Définition

- Un point « sertissage hydraulique » est caractérisé par un terme juridique « Assembleur de flexible » ou « Assembleur hydraulique ».
- A ce titre, l'Assembleur hydraulique a des obligations : de sécurité, de traçabilité, de suivi.
- L'assemblage hydraulique est le résultat d'une opération de sertissage d'un embout, d'une jupe à sertir et d'un flexible approprié aux contraintes du circuit hydraulique (cf. Formation Initiation hydraulique module 1).
- Ce sertissage s'opère grâce à des équipements professionnels (machines à sertir, tronçonneuses, dénudeuses) qui nécessitent un suivi (bilan, SAV) régulier (cf. module 3) et annexe (Fiche de vie).

## Informations à collecter

### Équipement hydraulique :

- Marque / type.
- Année.
- Numéro de série.
- Présence du manuel technique.

### Connaissance du fournisseur de raccords à sertir et jupes :

- Analyse de la notice de sertissage et organiser une mise à jour.
- Tests de sertissage à prévoir.

### Etat du vernier ou du calibrateur :

- Contrôler les écarts de sertissage.
- Contrôle double à la pige de la déformation du corps.

## Explications & réalisations

### Explications du fonctionnement :

- Sécurité : Lunettes / Gants / Chaussures / et Attention...
- Description de la machine : Cloche / Vernier / Mors ...
- Propreté de l'équipement hydraulique (dans le cadre d'une tronçonneuse dénudeuse, nécessité d'aspirer les copeaux du flexible...)

### Opérations de sertissage :

- Choix du flexible et des raccords.
- Tests de sertissage à prévoir.

### Etat du vernier ou du calibrateur

- Contrôler les écarts de sertissage.
- Lecture des données de sertissage.
- Réglage de la machine.
- Sertissage.
- Contrôle du diamètre serti et de la déformation du corps.

## Informations pratiques

- Durée : 1 jours / 7 heures.
- Lieu : sur site.
- Droits d'inscription : 1050€ HT + frais de déplacements.
- Nombre de participants : ce stage peut être organisé dans votre établissement pour un groupe de 5 personnes maxi.