

SAV HYDRAULIQUE SUR SITE

- ★ Audit de l'identité des équipements
- ★ Vérification selon fiche de vie
- ★ Bilan de l'équipement
- ★ Devis des réparations
- ★ Conseils de sécurité
- ★ Comment bien investir



MODULE 3 : POINT SERVICE SERTISSAGE HYDRAULIQUE

SAV ÉQUIPEMENTS HYDRAULIQUES

1/2 jour / 3 H

Sur site

5 pers. max

600 € HT
Hors frais de déplacement

PUBLIC VISÉ

Uniquement les "assembleurs de flexibles hydrauliques" (garages fixes et itinérants / comptoirs hydrauliques).

VOTRE FORMATEUR



Daniel DEBAT
Formateur Expert Hydraulique

Tél. : 06 99 20 33 47
E-mail : contact@fci-formations.fr

Vous avez investi dans une Presse à sertir ? Une Tronçonneuse pour le flexible hydraulique ? Une Dénudeuse de flexible parce que votre secteur d'activité l'exige ? Ou bien êtes-vous en train d'y songer ? FCI maîtrise le fonctionnement de ces équipements hydrauliques de toutes marques (Finn Power, Uniflex, Clavel, Hydralok, Techmaflex, D-Hydro, O+P, Neotech, Hydroscaudet autres...) et vous propose un SAV régulier destiné à prévenir des problèmes souvent bénins paralysant votre activité au quotidien. Préserver ses équipements hydrauliques, c'est pérenniser ses investissements, garantir un bon fonctionnement et éviter des charges de réparations non prévues et pénalisantes.

Méthodologie

Audit de l'identité des équipements hydrauliques :

- Type : presse à sertir / Tronçonneuse / Dénudeuse / autre ...
- Marque : fin Power / Uniflex / Techmaflex / YL / Ama / Hydralok / autre ...
- N° de série : sur la plaque de l'équipement hydraulique
- Date d'achat : état d'amortissement de cet équipement.
- Présence du manuel technique d'utilisation : oui / non.

Vérifications précises selon « la fiche de vie » :

- Machine à l'arrêt.
- Questions des utilisateurs au départ : difficultés / Problème de sertissage / Problèmes d'utilisations ...
- Tests machines selon fiche de vie en fonctionnement : précision du vernier, facilité d'utilisation, état (fuite s'apparentes), résultats obtenus.

- Formation sur la machine (rappels généraux de fonctionnement) : bilan de l'équipement hydraulique, fiabilité / Précision.

Bilan de l'équipement hydraulique :

- Fiabilité sur précision.
- Conforme aux règles de sécurité en vigueur (lunettes, chaussures de sécurité, gants...).
- Préconisations, suggestions.

Devis et orientation pour des réparations futures :

- Nature des problèmes : électrique, mécanique, électronique.
- Orientation vers un professionnel local si problème bénin.
- Si problèmes sérieux, contacter le fabricant de la machine pour un devis + précis de remise en marche conforme !
- Bilan de l'équipement hydraulique.
- Fiabilité / Précision.

POINT SERVICE SERTISSAGE HYDRAULIQUE

 1/2 jour / 3 H

 Sur site

 5 pers. max

 600 € HT
Hors frais de déplacement

PUBLIC VISÉ

Uniquement les "assembleurs de flexibles hydrauliques" (garages fixes et itinérants / comptoirs hydrauliques).

VOTRE FORMATEUR



Daniel DEBAT

Formateur Expert Hydraulique

Tél. : 06 99 20 33 47

E-mail : contact@fci-formations.fr

Théorie

- Les différents fabricants de presses à sertir.
- Les différents fabricants de tronçonneuses.

Comment bien investir dans son matériel hydraulique ?

Pour amortir un équipement hydraulique, il faut connaître la destination :

- Quelle typologie de clientèle : TP / Agricole / Forestier / Industrie / Poids lourds.
- Quelles en sont les contraintes qui en découlent ?
- Quel est le niveau hydraulique de l'Assembleur ?
- Quels sont les moyens du Professionnel ?

Installation des équipements hydrauliques :

- Le vendeur et/ou fabricant doit fournir un manuel d'utilisation de la langue du pays de l'acheteur.
- L'installation est souvent simple mais rigoureuse pour éviter des dysfonctionnements.
- Un module n°2 (Points Service Sertissage) vous est proposé par ailleurs..

Audit des équipements hydrauliques à l'arrêt :

Un document « Fiche de vie » a été conçu pour renseigner :

- L'identité de l'équipement.
- Des vérifications de la machine à l'arrêt.

Tests de fonctionnement de ou des équipements désignés :

- Sertissage par diamètre (6 / 8 / 10 / 13 / 16 / 19 / 25 voire plus ...).
- Précision du vernier.
- Qualité du sertissage.
- Mise en évidence des anomalies constatées.

Rappels du fonctionnement de la presse à sertir :

- Etre habilité par le Chef d'Entreprise ou le Responsable du Service à utiliser le matériel hydraulique.
- Suivre des consignes de sécurité dictées par le Fabricant de l'Équipement (cf. manuel d'utilisation) et si existant, les consignes du CHSCT de l'Entreprise concernée.

Actions correctives éventuelles :

- Par le contrôleur habilité (rééquilibrage/ nettoyage, vérifications techniques).
- Par le fabricant de l'équipement, en cas de problème technique insoluble voire paralysant.
- Par un professionnel extérieur et environnant si urgence.

Outils techniques nécessaires

- Pied à coulisse.
- Coffret de piges de contrôle.
- Graisse graphitée.

Documents de formation à prévoir

- Fiche de vie (document fourni par FCI).
- Notice de sertissage mise à jour.
- Autocollant certificateur (facultatif).

Informations pratiques

- Durée : 1/2 journée / 3 heures.
- Lieu : sur site.
- Prestation : 600€ HT+ frais de déplacements.
- Nombre de machines à expertiser : si le nombre de machines est > à 3, prévoir une journée d'audit.